

BLUEFAN DA 1700

- HAUTE PERFORMANCE • EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE
- CONCEPT INTELLIGENT • LONGUE DURÉE DE VIE

BLUEFAN – LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE TURBINES

Nous avons plus de 20 ans d'expérience dans le développement de systèmes de ventilation. Nous avons toujours concentré notre développement sur des systèmes de haute qualité qui assurent les meilleures conditions possibles aux animaux tout en maintenant leurs besoins énergétiques au minimum. BlueFan associe la connaissance et l'expérience.

- Faible consommation d'énergie
- Aucun bruit lors de l'ouverture de la trappe
- Facile à installer et nettoyer
- Grande capacité d'extraction – Moins de ventilations requise
- Programme complet d'accessoires
- Longue durée de vie – Conception complète en plastique incluant les hélices
- Plastique et acier inoxydable – ni rouille, ni corrosion



COMPOSANTES

GRILLE DE SÉCURITÉ INTÉRIEURE

Protection pour les animaux et le personnel



MOTEUR

Le moteur est une spécialité de SKOV avec une performance optimale



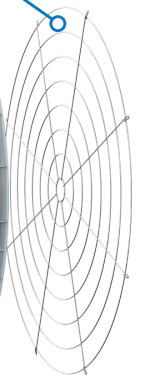
TRAPPE

Bonne étanchéité – pas de fuite entre la trappe et le corps de la turbine



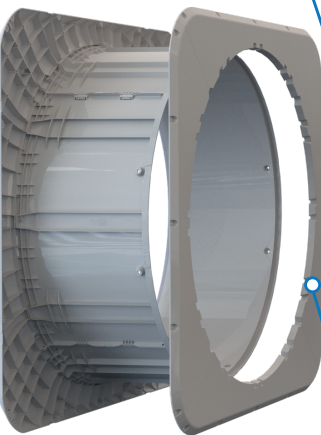
GRILLE DE SÉCURITÉ*

Zone sécuritaire devant l'hélice



COUVERTURE EXTÉRIEURE*

Étanche et adaptée à la couleur du mur



TRAPPE MOTORISÉE

Possibilité d'ouverture d'urgence en cas de besoin

TRANSMISSION DIRECTE

Pas d'utilisation de courroie d'entraînement

ASSEMBLAGE – DÉMONTAGE

Les composants fournis sont démontables – Volume de transport réduit

PLAQUE ISOLANTE*

Aucune perte de chaleur lors de l'arrêt de la turbine

* Optionnel



Pour plus d'informations

seccointernational.com



BLUEFAN DA 1700

- HAUTE PERFORMANCE • EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE
- CONCEPT INTELLIGENT • LONGUE DURÉE DE VIE

TESTS DE PERFORMANCE EN LABORATOIRE BESS

La BlueFan a été testée chez BESS Lab, un laboratoire de recherche, d'essais sur les produits et d'enseignement dans l'Illinois. Bess Lab fournit des résultats de tests de performance pour les ventilateurs agricoles et a testé les différentes variantes la BlueFan, donnant lieu à la création de 24 rapports de test. Vous trouverez ci-dessous certains des résultats de test impressionnants fournis par BESS Lab. Les chiffres se rapportent à un modèle à 3x400 V, mais d'autres variantes sont également disponibles. N'hésitez pas à visiter les sites de Bess Lab pour plus d'informations.

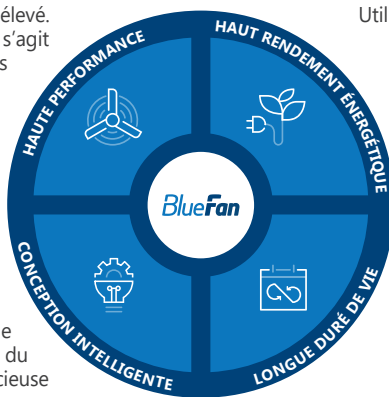
	Circulation de l'air		Consommation d'énergie		Dépression maximum	Débit d'air	Test en laboratoire BESS
	CFM	m ³ /h	cfm/Watt	W/1 000 m ³ /h	Pa		
DA 1700-4 LPC	20 900	35 500	25,3	23,0	50	0,72	16 803
DA 1700-5 LPC	27 400	46 600	21,3	28,0	80	0,82	16 799
DA 1700-6 LPC	34 300	58 400	17,8	33,0	100	0,88	16 800
DA 1700-7 ON/OFF	31 200	53 600	16,3	36,0	100	0,88	16 819
DA 1700-8 ON/OFF	33 800	57 500	15,1	39,0	100	0,88	16 820

Remarque : Chiffres ci-dessus à 0,15 po. H2O ou 37 Pa

CE QU'IL FAUT RETENIR

La BlueFan allie une consommation minimale et un débit d'air élevé. Le débit d'air définit la stabilité de la pression du ventilateur. Il s'agit d'un facteur déterminant pour créer des conditions climatiques optimales dans le bâtiment d'élevage.

La BlueFan est optimisée afin d'obtenir de hautes performances tout en assurant un flux d'air optimal ainsi qu'une grande étanchéité de la trappe motorisée. Le système de trappe assure une température uniforme devant la turbine. Cela permettra de réduire les coûts de chauffage en prévenant les entrées d'air froid dans le bâtiment. Comparé aux autres turbines du marché, la BlueFan est très silencieuse lorsqu'elle est en action.



Utilisée avec Dynamic MultiStep, la BlueFan utilise beaucoup moins d'énergie pour évacuer l'air des bâtiments d'élevage et vous offre la solution la plus stable en terme de pression et la plus écoénergétique du marché. Cela fait baisser la facture d'électricité et vous assure un retour sur investissement rapide.

Le ventilateur est fabriqué à partir de thermoplastique et d'acier inoxydable. Il peut donc résister à l'environnement hostile d'un bâtiment d'élevage. Le ventilateur est doté d'un entraînement direct. Autrement dit, les ailes sont directement entraînées et aucun réglage, ni entretien des courroies n'est nécessaire. Le moteur et le régulateur sont séparés, pour un entretien et un remplacement moins onéreux.

LES FAITS EN QUELQUES CHIFFRES

Afin d'offrir à nos clients les meilleures solutions, nos produits sont testés en laboratoire et dans des centres de test et sont soumis à des essais dans des bâtiments d'élevage avant d'être mis en vente. La BlueFan a été testée dans plusieurs fermes à travers le monde et y a recueilli des résultats très convaincants. Moins bruyante que les autres ventilateurs et capable de se refermer de manière entièrement hermétique lorsqu'elle est à l'arrêt, elle affiche des économies d'énergie pouvant atteindre 70 % par lot.

Pour plus d'informations

seccointernational.com



Distribué par :